

IMPULSSCHRAUBER OHNE ABSCHALTUNG

Werkzeuge für höchste Ansprüche



MINT

Impulsschrauber – Pistolenform



Leistungsbereich

5,5 – 230 N.m



UL-40



UL-50D



UL-70

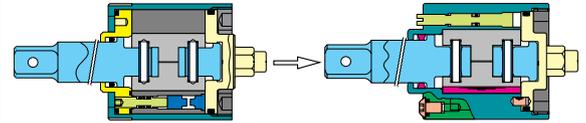


UL-100



UL-130

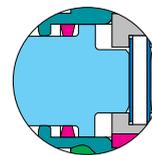
URYUs Impulszelle mit "One-Piece"-Ölzylinder verbessert die Dichtungseigenschaften und die Leistungsausbeute. Weniger Bauteile erhöhen die Wartungsfreundlichkeit.



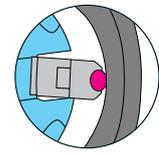
Herkömmliche Impulszelle

URYUs One-Piece Impulszelle mit Ölzylinder und vorderer Zylinderplatte aus einem Stück

Ein speziell entwickelter SU-Ring verbessert die Abdichtung der Antriebsspindel. Dichtwalzen erhöhen die Leistungsübertragung der Impulszelle.



SU-Ring



Dichtwalzen

Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Schraub-Ø mm	Drehmoment bei 6 bar N.m	Drehmoment bei 5 bar N.m	Spindel Zoll	Drehzahl bei 6 bar min ⁻¹	Drehzahl bei 5 bar min ⁻¹	Gewicht kg	Länge mm	Achs- abstand mm	Geräusch db(A)	Luft- bedarf m ³ /min
UL-30D	M5	6-12	5,5-10,5	1/4 *	5700	5400	0,70	135	20,5	75	0,20
UL-30	M5	6-12	5,5-10,5	3/8	5700	5400	0,70	131	20,5	75	0,20
UL-40D	M5-6	11-20	9-17	1/4 *	6100	5800	0,70	135	20,5	75	0,20
UL-40	M5-6	13-22	11-20	3/8	6100	5800	0,70	131	20,5	75	0,20
UL-50D	M6-8	18-28	16-25	1/4 *	6400	6100	0,77	144	22,0	78	0,30
UL-50	M6-8	22-35	20-32	3/8	6400	6100	0,77	137	22,0	78	0,30
UL-60D	M8	22-35	20-32	1/4 *	7000	6700	0,82	142	22,0	80	0,40
UL-60	M8	32-50	30-45	3/8	7000	6700	0,82	137	22,0	80	0,40
UL-70	M8-10	40-65	36-60	3/8	5700	5400	0,95	149	23,0	80	0,45
UL-80	M10-12	45-70	40-55	3/8	5900	5600	1,15	162	26,0	80	0,48
UL-90	M10-12	60-100	55-90	1/2	6000	5700	1,30	168	27,0	82	0,53
UL-100	M12	80-130	72-120	1/2	5400	5100	1,66	175	29,5	80	0,58
UL-130	M14	110-160	90-145	1/2	4400	4200	2,30	195	32,0	83	0,65
UL-150	M16	150-230	135-210	3/4	3800	3500	3,00	213	36,0	84	0,70

* 1/4" Sechskant-Schnellwechselfutter. Anschlussgewinde R 1/4". Empfohlener Schlauch-Ø (ID) 6mm bis UL-50 Serie, ab UL-60 gmm.

Leistungsbereich

3 – 850 N.m



UX-ST800

Stehbolzensetzer mit Druck/Zug
Umsteuerung



UXR-2000



UXR-3000S

Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Schraub-Ø mm	Dreh- moment bei 6 bar N.m	Dreh- moment bei 5 bar N.m	Spindel Zoll	Drehzahl bei 6 bar min ⁻¹	Drehzahl bei 5 bar min ⁻¹	Gewicht kg	Länge mm	Achs- abstand mm	Geräusch db(A)	Luft- bedarf m ³ /min
U-350D	M3-4	3,5-5,8	3-5	1/4 *	10500	10000	0,77	154	22,0	74	0,15
UXR-2000	M18-20	300-450	255-385	3/4	4200	4000	6,50	282	47,0	85	0,90
UXR-2000S	M18-20	300-450	255-385	3/4	4200	4000	7,00	340	47,0	85	0,90
UXR-2400S	M24	400-650	340-550	1	4000	3700	11,00	385	55,0	85	1,00
UXR-3000S	M30	500-850	425-725	1	4400	4200	13,30	455	62,0	85	1,05

Stehbolzensetzer

UX-ST800	M8-10	35-55	30-47	3/8	7300	7000	1,75	195	28,0	75	0,30
UX-ST1000	M10-12	50-90	43-77	1/2	6300	6000	2,50	210	33,0	75	0,48

* 1/4" Sechskant-Schnellwechselfutter. Alle Angaben bei 6 bar Fließdruck. Anschlussgewinde R 1/4", ab UXR-1820 bis UXR-2000S (einschl. ALPHA-160, -180) R 3/8", ab UXR-2400S R1/2". Empfohlener Schlauch-Ø (ID) U-350D bis UX-500(D) 6mm, ab UX-612(D) bis ALPHA-140 sowie ALPHA-160 9mm, ab UXR-1820 13mm.

Impulsschrauber – Gerade Form



Leistungsbereich

2,1 – 130 N.m



Schnellwechselfutter 1/4" Sechskant (Form E 6,3 bei allen Schrauben mit Code "D")



U-Impulseinheit mit einer Treibplatte

Impulseinheit mit zwei Treibplatten bei UX- und UL-Serie

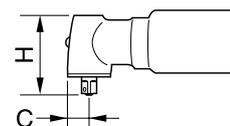
Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Schraub-Ø mm	Drehmoment bei 6 bar N.m	Drehmoment bei 5 bar N.m	Spindel Zoll	Drehzahl bei 6 bar min ⁻¹	Drehzahl bei 5 bar min ⁻¹	Gewicht kg	Länge mm	Achs- abstand mm	Geräusch db(A)	Luft- bedarf m ³ /min
UL-30S	M5	6-12	5,5-10,5	3/8	5000	4700	0,62	205	20,5	72	0,23
UL-30SD	M5	6-12	5,5-10,5	1/4 *	5000	4700	0,62	209	20,5	75	0,23
UL-40S	M5-6	11-22	11-20	3/8	5000	4700	0,62	205	20,5	72	0,23
UL-40SD	M5-6	9-20	9-17	1/4 *	5000	4700	0,62	209	20,5	75	0,23
UL-50S	M6-8	22-35	20-32	3/8	6400	6100	0,74	208	22,0	78	0,35
UL-50SD	M6-8	18-28	16-25	1/4 *	6400	6100	0,74	214	22,0	78	0,35
UL-60S	M8	32-50	30-45	3/8	6700	6400	0,77	209	22,0	80	0,45
UL-60SD	M8	22-35	20-32	1/4 *	6700	6400	0,77	212	22,0	80	0,45
UL-70S	M8-10	36-60	36-60	3/8	5400	5100	0,87	223	23,5	84	0,40
U-310SD	M3-4	2,5-3,1	2,1-2,6	1/4 *	11000	10000	0,62	222	18,0	74	0,15
U-350SD	M3-4	3,5-5,8	3,0-5,0	1/4 *	10500	10000	0,71	238	22,0	74	0,15
UX-900S	M10	45-75	38-64	1/2	7600	7300	1,80	310	37,5	75	0,42
UX-1000S	M10-12	50-95	43-81	1/2	6800	6500	2,10	320	39,0	75	0,51
UX-1300S	M12-14	80-130	68-110	1/2	6200	5800	2,55	336	42,0	77	0,55

* 1/4" Sechskant-Schnellwechselfutter. Alle Angaben bei 6 bar Fließdruck. Anschlussgewinde R 1/4". Empfohlener Schlauch-Ø (ID) 6 mm für UL-30S bis UL-50S sowie U-310SD bis UX-500S, 9mm ab UL-60S und UX-612SD.

Leistungsbereich

11 – 80 N.m



Maß H = Winkelkopfhöhe, siehe Tabelle.

Maß C	
UX-500C	15,0 mm
UX-612C	16,0 mm
UX-700C	16,0 mm
UX-800C	18,0 mm
ALPHA-70C	18,0 mm
UX-900C	18,0 mm
ALPHA-70CH	22,0 mm
UX-1000C	21,5 mm

Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Schraub-Ø mm	Dreh- moment bei 6 bar N.m	Dreh- moment bei 5 bar N.m	Spindel Zoll	Drehzahl bei 6 bar min ⁻¹	Drehzahl bei 5 bar min ⁻¹	Gewicht kg	Länge mm	Winkel- kopf- höhe mm	Geräusch db(A)	Luft- bedarf m ³ /min
UX-500C	M5-6	13-20	11-17	3/8	9300	8800	1,28	270	59,5	82	0,25
UX-612C	M6	16-28	13,5-24	3/8	9800	9300	1,38	283	59,5	85	0,32
UX-700C	M8	20-36	17-31	3/8	9500	9000	1,67	273	62,0	85	0,35
UX-800C	M8-10	29-43	25-36	3/8	9000	8500	1,93	285	70,0	86	0,40
ALPHA-70C	M8-10	28-45	25-40	3/8	6300	6000	1,77	266	69,0	82	0,45
UX-900C	M10	35-55	30-47	3/8	7600	7300	2,25	338	70,0	90	0,42
ALPHA-70CH	M10-12	50-76	45-68	1/2	3600	3400	2,00	282	76,5	82	0,45
UX-1000C	M10-12	50-80	43-68	1/2	6800	6600	3,05	365	80,0	90	0,51

Alle Angaben bei 6 bar Fließdruck. Anschlussgewinde R 1/4". Empfohlener Schlauch-Ø (ID) UX-500C 6mm, ab UX-612C 9mm.
Das Modell UX-612A besitzt einen Winkelkopf, der um 125° gekröpft ist. Die Länge beträgt 297 mm. Die weiteren technischen Daten sind mit dem Modell UX-612C identisch.

Wartung von Impulsschraubern

Impulsschrauber müssen regelmäßig gewartet werden. Da die Kraft über das Öl, das sich in der Impulszelle befindet, übertragen wird, sollte dieses Öl in regelmäßigen Abständen getauscht werden. Eine Neubefüllung ist abhängig vom Einsatzfall und dem daraus resultierenden Verschleiß des Öls. Je nach Modell kann das Öl ca. 100.000 bis 150.000 Schraubzyklen halten, bevor es ausgetauscht werden sollte. Falls ein Schraubfall den Schrauber mehr als 15-20 Pulse beansprucht, kann der Austausch auch wesentlich früher erforderlich werden. Die korrekte Befüllung der Impulseinheit ist zwingend für den problemlosen Betrieb des Werkzeugs. Vakuum-Befüllstationen unserer MVE Reihe ermöglichen eine Befüllung ohne Lufteinschluss. Weitere Spezialwerkzeuge und Vorrichtungen sind für die korrekte Montage und Demontage erhältlich.



© MINT 2019

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Es ist verboten, den Katalog als Ganzes bzw. Teile oder Auszüge aus diesem Katalog ohne ausdrückliches Einverständnis zu veröffentlichen, zu vertreiben oder andersweitig in Umlauf zu bringen.

Hauptsitz Deutschland

MINT GmbH
Im Mittelfeld 10
76135 Karlsruhe, Germany
Tel.: +49 - 721 - 921323 - 0
Fax: +49 - 721 - 921323 - 99
E-Mail: mail@mint-gmbh.de
www.mint.eu

Ungarn

MINT East Europe Kft.
Köér u. 16
1103 Budapest, Hungary
Tel.: +36 - 1 - 431 - 89 36
Fax: +36 - 1 - 431 - 89 37
E-Mail: info@mint.hu
www.mint.hu

Tschechien

MINT Power Tools, s.r.o.
Kutnohorská 11/57
109 00 Praha 10, Czech Republic
Tel.: +420 - 272 - 703 - 546
Fax: +420 - 272 - 703 - 556
E-Mail: info@mintpowertools.cz
www.mintpowertools.cz

