

ABSCHALT- IMPULSSCHRAUBER

Werkzeuge für höchste Ansprüche



MINT

Abschalt-Impulsschrauber – Pistolenform



Leistungsbereich

2,5 – 400 N.m



UAT-40



UAT-60



UAT-80



UAT-130



UAT-200

Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Schraub-Ø mm	Dreh- moment bei 6 bar N.m	Dreh- moment bei 4 bar N.m	Spindel Zoll	Drehzahl bei 6 bar min ⁻¹	Drehzahl bei 4 bar min ⁻¹	Gewicht kg	Länge mm	Achs- abstand mm	Geräusch db(A)	Luft- bedarf m ³ /min
UAT-30D	M4-5	2,5-5,5		1/4 *	4200		0,88	165	23,5	75	0,30
UAT-40D	M5	4,5-8		1/4 *	3800		0,92	165	24,5	75	0,25
UAT-40	M5	4,5-8		3/8	3600		0,92	162	24,5	75	0,25
UAT-50DL	M6	-	7-15,5	1/4 *	-	4000	0,92	165	24,5	75	0,25
UAT-50L	M6	-	7-15,5	3/8	-	4000	0,92	162	24,5	75	0,25
UAT-50D	M6	7-15,5	-	1/4 *	4600	-	0,92	165	24,5	78	0,30
UAT-50	M6	7-15,5	-	3/8	4600	-	0,92	162	24,5	78	0,30
UAT-60DL	M8	-	13-28	1/4 *	-	6000	0,95	177	24,5	77	0,25
UAT-60L	M8	-	13-28	3/8	-	6000	0,95	174	24,5	77	0,25
UAT-60D	M8	15-32	-	1/4 *	6700	-	0,95	177	24,5	80	0,35
UAT-60	M8	15-32	-	3/8	6700	-	0,95	174	24,5	80	0,35
UAT-70L	M8-10	-	25-48	3/8	-	5300	1,05	180	25,5	78	0,30
UAT-70	M8-10	30-55	-	3/8	6000	-	1,05	180	25,5	80	0,40

Modell	Schraub-Ø mm	Drehmoment bei 6 bar N.m	Drehmoment bei 4 bar N.m	Spindel Zoll	Drehzahl bei 6 bar min ⁻¹	Drehzahl bei 4 bar min ⁻¹	Gewicht kg	Länge mm	Achs- abstand mm	Geräusch db(A)	Luft- bedarf m ³ /min
UAT-80L	M10	-	35-55	3/8	-	5000	1,25	186	28,0	78	0,40
UAT-80	M10	45-63	-	3/8	5600	-	1,25	186	28,0	80	0,48
UAT-90L	M10-12	-	45-75	1/2	-	5100	1,45	192	29,0	79	0,45
UAT-90	M10-12	50-85	-	1/2	5700	-	1,45	192	29,0	82	0,53
UAT-100L	M12	-	60-110	1/2	-	4800	1,70	199	31,5	79	0,48
UAT-100	M12	70-130	-	1/2	5200	-	1,70	199	31,5	82	0,55
UAT-130L	M12-14	-	80-125	1/2	-	4000	2,30	217	33,5	79	0,50
UAT-130	M14	110-150	-	1/2	4300	-	2,30	217	33,5	82	0,70
UAT-150L	M14-16	-	110-170	3/4	-	3700	2,90	240	38,0	79	0,50
UAT-150	M16	140-210	-	3/4	3900	-	2,90	240	38,0	82	0,70
UAT-180L	M16	-	130-210	3/4	-	3000	3,70	264	52,0	80	0,50
UAT-180	M16-18	160-250	-	3/4	3300	-	3,70	264	52,0	84	0,70
UAT-200L	M16-18	-	170-280	3/4	-	2200	5,80	279	47,5	85	0,70
UAT-200	M18-20	200-400	-	3/4	2400	-	5,80	279	47,5	85	1,00

* 1/4" Sechskant-Schnellwechselfutter. Anschlussgewinde R 1/4", ab UAT-180 R 3/8". Empfohlener Schlauch-Ø (ID) bis UAT-50 Serie 6 mm, ab UAT-60 Serie 9 mm, ab UAT-100 13 mm. Schrauber mit Code "L" speziell ausgelegt für einen Betriebsdruck von 4 - 5 bar.

Leistungsbereich

360 – 850 N.m



UXR-T2400S



UX-Serie:
Bewährte
Zweikammer-
Impulseinheit



UXR-Serie:
Impulseinheit mit
Dichtwalzen bei
höheren
Drehmomenten

Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Schraub-Ø mm	Drehmoment N.m	Spindel Zoll	Drehzahl 6 bar min ⁻¹	Drehzahl 5 bar min ⁻¹	Gewicht kg	Länge mm	Achs- abstand mm	Geräusch db(A)	Luft- bedarf m ³ /min
UXR-T2400S	M24	360-650	1	3600	3400	12,00	444	61,5	85	1,00
UXR-T3000S	M30	450-850	1	4400	4200	14,50	477	62,0	85	1,05

Anschlussgewinde R 1/2" bei UXR-T2400S. Empfohlener Schlauch-Ø (ID) 13mm.

Abschalt-Impulsschrauber – Gerade Form



Leistungsbereich

4,5 – 50 N.m



UAT-40SD



UAT-60S



UAT-50S



UAT-70S

Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Schraub-Ø mm	Dreh- moment bei 6 bar N.m	Dreh- moment bei 4 bar N.m	Spindel Zoll	Drehzahl bei 6 bar min ⁻¹	Drehzahl bei 4 bar min ⁻¹	Gewicht kg	Länge mm	Achs- abstand mm	Geräusch db(A)	Luft- bedarf m ³ /min
UAT-30SD	M4-5	2,5-5,5		1/4 *	3400		0,75	222	21,5	70	0,35
UAT-40SD	M5	4,5-8		1/4 *	3300		0,85	227	22,5	70	0,20
UAT-40S	M5	4,5-8		3/8	3300		0,85	224	22,5	70	0,20
UAT-50SDL	M6	-	7-15,5	1/4 *	-	3800	0,85	227	22,5	75	0,20
UAT-50SL	M6	-	7-15,5	3/8	-	3800	0,85	224	22,5	75	0,20
UAT-50SD	M6	7-15,5	-	1/4 *	3900	-	0,85	227	22,5	78	0,25
UAT-50S	M6	7-15,5	-	3/8	3900	-	0,85	224	22,5	78	0,25
UAT-60SDL	M8	-	13-28	1/4 *	-	5300	0,87	232	22,5	77	0,25
UAT-60SL	M8	-	13-28	3/8	-	5300	0,87	229	22,5	77	0,25
UAT-60SD	M8	15-32	-	1/4 *	5700	-	0,87	232	22,5	80	0,30
UAT-60S	M8	15-32	-	3/8	5700	-	0,87	229	22,5	80	0,30
UAT-70SL	M8-10	-	25-45	3/8	-	4400	0,95	239	23,5	78	0,27
UAT-70S	M8-10	30-50	-	3/8	4700	-	0,95	239	23,5	80	0,35

* 1/4" Sechskant-Schnellwechselfutter. Anschlussgewinde R 1/4". Empfohlener Schlauch-Ø (ID) bis UAT-50 Serie 6 mm, ab UAT-60 Serie 9 mm. Drehmomentangaben bei 4 bzw. bei 6 bar. Schrauber mit Code "L" sind speziell ausgelegt für einen Betriebsdruck von 4 - 5 bar.

Abschalt-Impulsschrauber – Winkelkopf



Leistungsbereich

7 – 50 N.m



ULT-50C



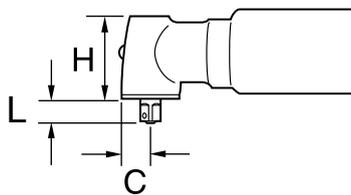
ULT-70C



ULT-60C



ULT-70CH



Winkelkopfmaße

Modell	H	C	L
ULT-50C	45,5	16	12
ULT-60C	45,5	16	12
ULT-70C	54,5	18	16
ULT-70CH	56,5	22	20

Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Schraub-Ø mm	Drehmoment bei 6 bar N.m	Drehmoment bei 4 bar N.m	Spindel Zoll	Drehzahl bei 6 bar min ⁻¹	Drehzahl bei 4 bar min ⁻¹	Gewicht kg	Länge mm	Achs- abstand mm	Geräusch db(A)	Luft- bedarf m ³ /min
ULT-50CL	M6-8	-	7-15,5	3/8	-	4500	1,30	250	24,5	75	0,20
ULT-50C	M6-8	7-15,5	-	3/8	4500	-	1,30	250	24,5	78	0,25
ULT-60CL	M8	-	13-28	3/8	-	5200	1,40	261	24,5	78	0,25
ULT-60C	M8	13-28	-	3/8	5200	-	1,40	261	24,5	80	0,30
ULT-70CL	M8	-	20-35	3/8	-	4300	1,65	275	26,5	78	0,27
ULT-70C	M8	20-35	-	3/8	4400	-	1,65	275	26,5	82	0,35
ULT-70CHL	M8-10	-	30-50	1/2	-	2300	1,85	290	26,5	78	0,27
ULT-70CH	M8-10	30-50	-	1/2	2500	-	1,85	290	26,5	82	0,35

* 1/4" Sechskant-Schnellwechselfutter. Anschlussgewinde R 1/4". Empfohlener Schlauch-Ø (ID) bis ULT-50 Serie 6 mm, ab ULT-60 Serie 9 mm. Drehmomentangaben bei 4 bzw. bei 6 bar. Schrauber mit Code "L" sind speziell ausgelegt für einen Betriebsdruck von 4 - 5 bar.

© MINT 2020

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Es ist verboten, den Katalog als Ganzes bzw. Teile oder Auszüge aus diesem Katalog ohne ausdrückliches Einverständnis zu veröffentlichen, zu vertreiben oder andersweitig in Umlauf zu bringen.

Hauptsitz Deutschland

MINT GmbH
Im Mittelfeld 10
76135 Karlsruhe, Germany
Tel.: +49 - 721 - 921323 - 0
Fax: +49 - 721 - 921323 - 99
E-Mail: mail@mint-gmbh.de
www.mint.eu

Ungarn

MINT East Europe Kft.
Köér u. 16
1103 Budapest, Hungary
Tel.: +36 - 1 - 431 - 89 36
Fax: +36 - 1 - 431 - 89 37
E-Mail: info@mint.hu
www.mint.hu

Tschechien

MINT Power Tools, s.r.o.
Kutnohorská 11/57
109 00 Praha 10, Czech Republic
Tel.: +420 - 272 - 703 - 546
Fax: +420 - 272 - 703 - 556
E-Mail: info@mintpowertools.cz
www.mintpowertools.cz

