

SCHLEIF- MASCHINEN

Werkzeuge für höchste Ansprüche



MINT

SCHLEIFMASCHINEN

Hohe Lebensdauer und ein gutes Leistung/Gewichtsverhältnis zeichnen unsere Druckluft-Schleifmaschinen aus. Sie haben sich weltweit in der Industrie bewährt. Im Programm sind Schleifmaschinen für jede Art der Oberflächenbearbeitung. Vom Entgraten bis zum Feinpolish. Bei uns finden Sie hierzu garantiert die passende Maschine. Lassen Sie sich ganz unverbindlich von unseren Außendienst-Mitarbeitern beraten.



WHEEL SIZE: 100 mm
MAX. PERIPHERAL SPEED: 10000 rpm

MINT
MADE IN GERMANY
150-17



UG-25NA



UG-38N



UG-38NA



G-38EB



UG-38NL



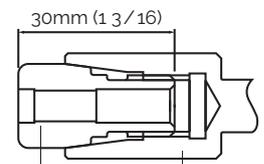
UG-50S-200



UG-50S-200A

Spannzange

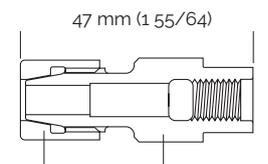
UG-25N, UG-50S Serie



Spannzange Spindel

Spannzange

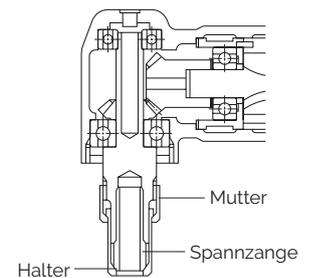
UG-38N Serie



Zangenmutter Spannzange

Spannzange

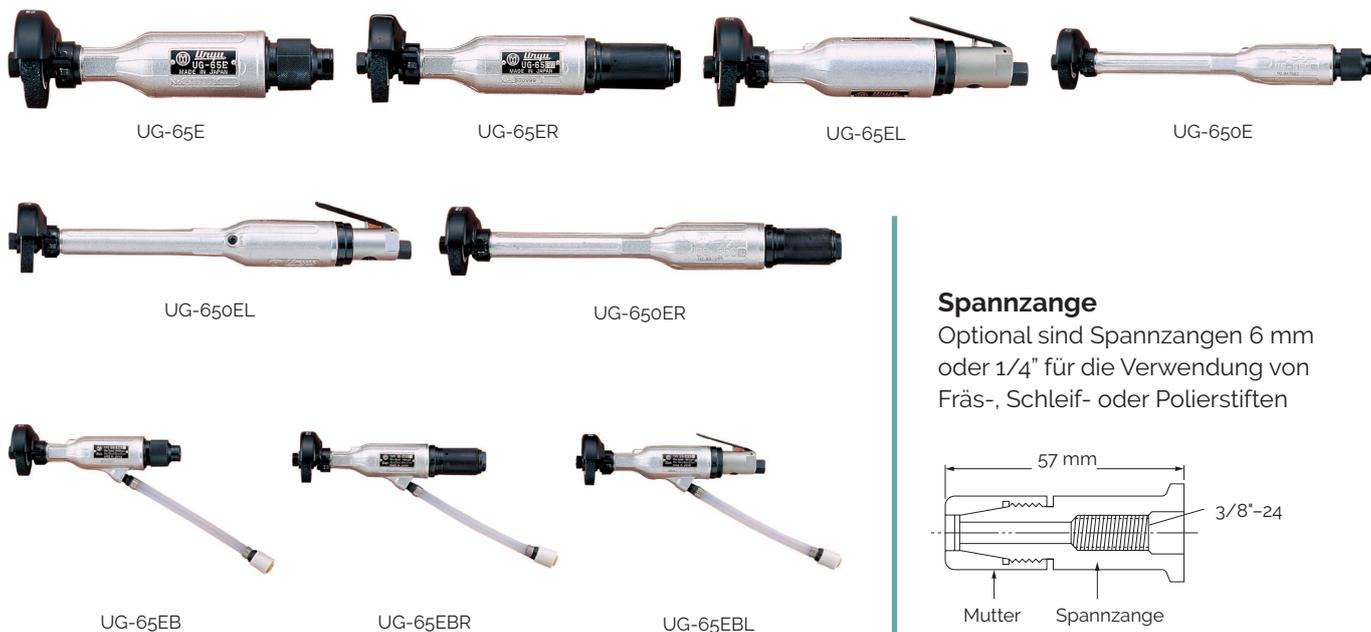
(ERICKSON)



Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

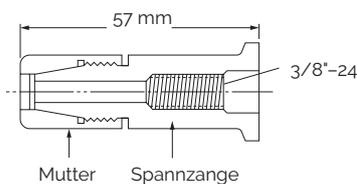
Modell	Schleif- scheiben Ø mm	Drehzahl min ⁻¹	Leistung W	Gewicht kg	Länge mm	Spann- zange mm	Geräusch db(A)	Luftver- brauch m ³ /min
Universal-Handschleifmaschinen, Gerade Ausführung								
UG-38NA	40	20000	315	0,65	165	3,(6)	75	0,40
UG-38NL	40	25000	315	0,92	330	3,(6)	85	0,30
UG-25NA	30	25000	210	0,53	153	3,(6)	82	0,30
UG-45H	40	18000	375	0,80	196	(6),8	80	0,60
G-38EB	40	20000	315	0,65	165	3,(6)	85	0,40
UG-50S-200	40	20000	195	0,60	198	3,(6)	73	0,40
Universal-Handschleifmaschinen, Winkelkopf-Ausführung								
UG-50S-200A	30	20000	195	0,90	195	6	75	0,40

Alle Angaben bei 6 bar Fließdruck. Schlauch-Ø bei allen Werkzeugen 9 mm (ID). Anschlussgewinde R 1/4".



Spannzange

Optional sind Spannzangen 6 mm oder 1/4" für die Verwendung von Fräs-, Schleif- oder Polierstiften



Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Schleif- scheiben Ø mm	Drehzahl min ⁻¹	Leistung W	Gewicht kg	Länge mm	Spindel Zoll-Gang	Geräusch db(A)	Luftver- brauch m ³ /min
Horizontal-Schleifmaschinen, Standard Ausführung, Schleifscheibenbohrung 10 mm								
UG-65ER	65	14600	412	1,50	271	3/8-24	85	0,60
UG-65EL	65	14600	412	1,40	272	3/8-24	85	0,60
Horizontal-Schleifmaschinen, Abluft seitlich, Schleifscheibenbohrung 10 mm								
UG-65EBR	65	14600	412	1,50	271	3/8-24	95	0,60
UG-65EBL	65	14600	412	1,40	272	3/8-24	95	0,60
Horizontal-Schleifmaschinen, verlängerte Ausführung, Aluminiumgehäuse, Schleifscheibenbohrung 10 mm								
UG-650ER	65	14600	412	1,97	419	3/8-24	85	0,60
UG-650EL	65	14600	412	1,55	420	3/8-24	85	0,60
Horizontal-Schleifmaschinen, verlängerte Ausführung, Stahlgehäuse, Schleifscheibenbohrung 10 mm								
UG-651ER	65	14600	412	2,25	419	3/8-24	78	0,60
UG-651EL	65	14600	412	2,15	420	3/8-24	78	0,60
Horizontal-Schleifmaschinen, mittelschwere Ausführung, regelbar, Schleifscheibenbohrung 16 mm (13 mm bei UG-1250L-72)								
UG-1250L-72	125	7200	750	2,80	436	1/2-13	88	0,90
UG-1500L-60	150	6000	1320	4,62	495	5/8-11	88	1,30
UG-1500L-41	150	4100	975	4,62	495	5/8-11	88	1,30
UG-2000L-45	200	4500	1500	5,30	520	5/8-11	90	1,55
UG-2000L-31	200	3100	1260	5,30	520	5/8-11	90	1,55

Alle Angaben bei 6 bar Fließdruck. Schlauch-Ø bei UG-65 Serie 9 mm (ID), UG-1250 bis UG-2000 Serie 13 mm (ID). Anschlussgewinde R 1/4" bei UG-65 Serie, R 3/8" ab UG-1250.



UAG-70SBL-76



UAG-90SBL-59



UAG-50SBL-120



UAG-40SBL-136



AG-50L

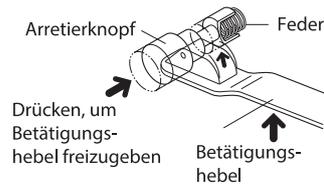


AG-100SL



Abluftventil

Ein federbeaufschlagtes Abluftventil bei allen UAG Modellen verhindert das Eindringen von Schmutz, wenn das Werkzeug außer Betrieb ist. Es öffnet sich erst beim Betätigen.

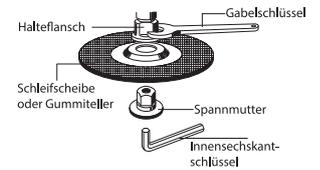
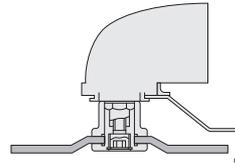


Sicherheits-Betätigungshebel

Sicherheits-Betätigungshebel bei allen UAG Modellen mit Arretierknopf verhindert ungewollten Betrieb des Werkzeugs.

OUT-Type

Schleifscheibenbefestigung mit Spannmutter auf Spindel 3/8"-24



Drehzahlregler

Alle UAG Modelle und AG-100SL haben einen mechanischen Drehzahlregler für die Anpassung der Schnittgeschwindigkeit bei kleiner werdender Schleifscheibe. Siehe auch bei UVG/VG Schleifmaschinen.

Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Schleifscheiben Ø mm	Drehzahl min ⁻¹	Leistung W	Gewicht kg	Länge mm	Höhe mm	Geräusch db(A)	Luftverbrauch m ³ /min
AG-50L	50	15000	337	0,63	140	54	80	0,45
AG-100L	100	13500	315	1,05	179	68	80	0,50
AG-100SL	100	13500	315	1,10	179	68	80	0,50
UAG-40SBL-136	100	13600	712	1,30	246	76	84	0,95
UAG-50SBL-109	125	10900	712	1,40	246	76	82	0,95
UAG-50SBL-120	125	12000	712	1,40	246	76	82	0,95
UAG-70SBL-76	180	7600	1500	2,90	300	98	83	1,60
UAG-90SBL-59	230	5900	1875	3,30	308	98	88	1,90

Alle Maschinen regelbar. Schleifscheibenbohrung 22 mm (16 mm bei UAG-40SBL-136 sowie AG-100 und AG-50). Alle Angaben bei 6 bar Fließdruck. Anschlussgewinde R1/4", bei UAG-90 R 3/8".



UVG-2300SL-59



VG9-59



UVG-1800SL-84



VG7-76



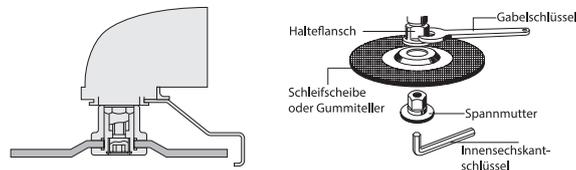
USG-5VLA



USG-4VL

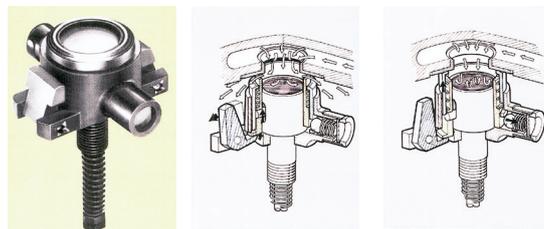
OUT-Type

Schleifscheibenbefestigung mit Spannmutter auf Spindel 5/8"-11



Drehzahlregler

Mechanischer Drehzahlregler bei allen UVG und VG Modellen für die Anpassung der Schnittgeschwindigkeit bei kleiner werdender Schleifscheibe.



Effizientes Arbeiten

Kraftvolle Vertikalschleifmaschinen mit Direktantrieb für effizientes Arbeiten im harten Einsatz. Vielfach bewährt in Industrie, Schiffsbau und Gießereien. Einfacher und sehr robuster Aufbau.

UVG und VG Modelle mit Drehzahlregler und Drehzahlen für unterschiedliche Schleifscheibengrößen. UVG Modelle mit robustem zweiteiligem Gehäuse.

Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Schleifscheiben Ø mm	Drehzahl min ⁻¹	Leistung W	Gewicht kg	Höhe mm	Spindel mm	Geräusch db(A)	Luftverbrauch m ³ /min
Nicht regelbare Ausführung								
USG-5VLA	125	10500	375	1,48	97	IN-Typ	88	0,85
Regelbare Ausführung								
UVG-1500SL-76	180	7600	1200	3,30	162	5/8-11 (OUT)	78	1,40
UVG-1500SL-84	180	8400	1200	3,30	162	5/8-11 (OUT)	78	1,40
UVG-1800SL-59	230	5900	1575	4,00	175	5/8-11 (OUT)	78	1,90
UVG-1800SL-76	180	7600	1650	4,00	175	5/8-11 (OUT)	78	2,00
UVG-1800SL-84	180	8400	1650	4,00	175	5/8-11 (OUT)	78	2,00
VG7-76	180	7600	2250	4,30	179	5/8-11 (OUT)	89	2,30
VG9-59	230	5900	2250	4,60	179	5/8-11 (OUT)	87	2,30
UVG-2300SL-59	230	5900	2250	4,80	182	5/8-11 (OUT)	82	2,50

Anschlussgewinde R 1/4" bei USG-5VLA, R 3/8" bei UVG Modelle bis UVG-1800SL-84, R 1/2" ab VG7-76. Schleifscheibenbohrung 22 mm. Alle Angaben bei 6 bar Fließdruck.



UP-80-15



UP-25DB



UP-15



USG-45P



AG-180W



UP-15N



UP-25NB

Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

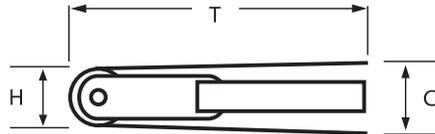
Modell	Schleifscheiben Ø - mm	Drehzahl min ⁻¹	Leistung W	Gewicht kg	Höhe mm	Spindel Zoll/mm	Schlauch Ø mm	Geräusch db(A)	Luftverbrauch m ³ /min
Poliermaschinen									
Winkelkopf-Ausführung, Schleifscheibenbohrung 22 mm									
AG-180W	180	7000	690	2,80	111	5/8-11	9	86	0,90
Vertikale Ausführung, Schleifscheibenbohrung 22 mm									
USG-45P	125	12000	225	0,87	104	3/8-24	9	81	0,55
UP-80-15	180	1500	337	1,80	170	5/8-11	9	82	0,80
UP-80-15(M14)	180	1500	337	1,80	170	M14	9	82	0,80
UP-80-40	180	4000	337	1,80	164	5/8-11	9	84	0,80
UP-80-40(M14)	180	4000	337	1,80	164	M14	9	84	0,80
UP-80-60	180	6000	337	1,80	170	5/8-11	9	85	0,80
UP-80-60(M14)	180	6000	337	1,80	170	M14	9	85	0,80
Exzentrerschleifmaschinen									
Standard-Ausführung									
UP-15	125	8000	210	1,20	112	93	6	87	0,45
UP-25DB	125	9000	262	1,70	212	120	6	73	0,20
UP-26DB	150	8000	225	1,78	212	120	6	74	0,20
Ausführung mit Staubabsaugung									
UP-15N	125	9000	225	1,50	175	103	6	94	0,45
UP-25NB	125	9000	300	1,77	250	119	9	97	0,60
UP-26NB	150	9000	300	1,95	263	119	9	98	0,60

Anschlussgewinde R 1/4". Alle Angaben bei 6 bar Fließdruck.



Modell	H	T	C
MBS-1233	15	102	25
MBS-2052	22	155	42

alle Angaben in mm

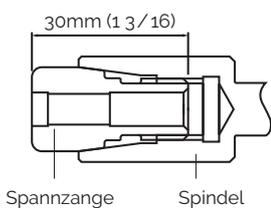


Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

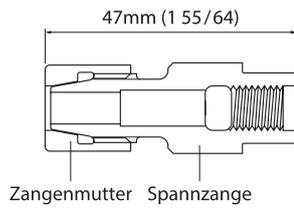
Modell	Schleif- scheiben Ø mm	Drehzahl min ⁻¹	Leistung W	Gewicht kg	Länge mm	Höhe mm	Geräusch db(A)	Luftver- brauch m ³ /min
MBS-1233	12x330	13000	-	0,90	305	70	-	0,35
MBS-2052	20x520	12000	-	1,40	380	85	-	0,40

Alle Angaben bei 6 bar Fließdruck. Anschlussgewinde R1/4". Empfohlener Schlauch-Ø (ID) 9 mm.

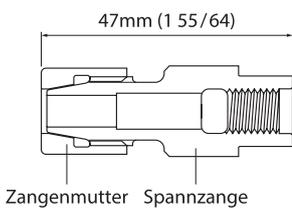
Zubehör – Spannzangen



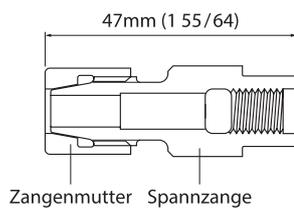
UG-50S-200A | UG-25 Serie
 3 mm Art. Nr. 923-001-0
 6 mm Art. Nr. 923-003-0



UG-38N Serie
 3 mm Art. Nr. 923-510-0
 6 mm Art. Nr. 923-512-0
UG-45H
 6 mm Art. Nr. 923-170-0
 8 mm Art. Nr. 923-172-0



UG-65 Serie
 6 mm Art. Nr. 923-530-0



G-38EB | UG-50S-200
 3 mm Art. Nr. 923-534-0
 6 mm Art. Nr. 923-535-0

Weiteres Zubehör

Scheibe	Modell	Größe	Art.Nr.
Gummiteller	AG-100 Serie UAG 40 Serie USG-4V Serie	80 mm	554-406-1
	USG-5V Serie	125 mm	892-006-1
	UP-80 Serie UAG-70 Serie UVG-1500 Serie UVG-1800 Serie AG-180W	170 mm	566-406-1
Stützteller		73 mm	553-415-1
	USG-45 P	115 mm	553-416-1
	AG-180 W	120 mm	585-415-1
		174 mm	585-416-1
Polierteller	UP-80-60	150 mm	998-510-0
	UP-80-40/-15	180 mm	998-517-0

© MINT 2020

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Es ist verboten, den Katalog als Ganzes bzw. Teile oder Auszüge aus diesem Katalog ohne ausdrückliches Einverständnis zu veröffentlichen, zu vertreiben oder andersweitig in Umlauf zu bringen.

Hauptsitz Deutschland

MINT GmbH
Im Mittelfeld 10
76135 Karlsruhe, Germany
Tel.: +49 - 721 - 921323 - 0
Fax: +49 - 721 - 921323 - 99
E-Mail: mail@mint-gmbh.de
www.mint.eu

Ungarn

MINT East Europe Kft.
Köér u. 16
1103 Budapest, Hungary
Tel.: +36 - 1 - 431 - 89 36
Fax: +36 - 1 - 431 - 89 37
E-Mail: info@mint.hu
www.mint.hu

Tschechien

MINT Power Tools, s.r.o.
Kutnohorská 11/57
109 00 Praha 10, Czech Republic
Tel.: +420 - 272 - 703 - 546
Fax: +420 - 272 - 703 - 556
E-Mail: info@mintpowertools.cz
www.mintpowertools.cz

